



## Perché Powerwall?

Le batterie domestiche Tesla non si limitano a sfruttare al massimo i tuoi pannelli solari, ma forniscono anche un'ampia gamma di soluzioni per la fornitura di energia elettrica di riserva. Volendo, potresti persino disconnetterti dalla rete.



### Energia solare anche di notte

Powerwall accumula l'elettricità prodotta dai pannelli solari durante il giorno per permetterti di utilizzarla anche nelle ore serali.

In questo modo è possibile chiudere il divario temporale tra picco di produzione solare e picco di domanda, consentendoti quindi di utilizzare i tuoi fotoni quando più ne hai bisogno.



### Diventa autosufficiente

Combinando i pannelli solari con una o più batterie domestiche Powerwall, la tua casa può alimentarsi indipendentemente dalla rete elettrica.

Diventa autosufficiente: la tua casa produce la stessa quantità di energia che consuma, ma resta collegata alla rete elettrica per coprire i periodi di domanda molto elevata.



### Una riserva di emergenza

In caso di problemi sulla rete elettrica, Powerwall può alimentare la tua casa, o determinati elettrodomestici, in modo da non interrompere la fornitura di energia.

Se installato insieme a pannelli solari, in caso di emergenza Powerwall alimenterà la tua casa con l'energia solare accumulata.

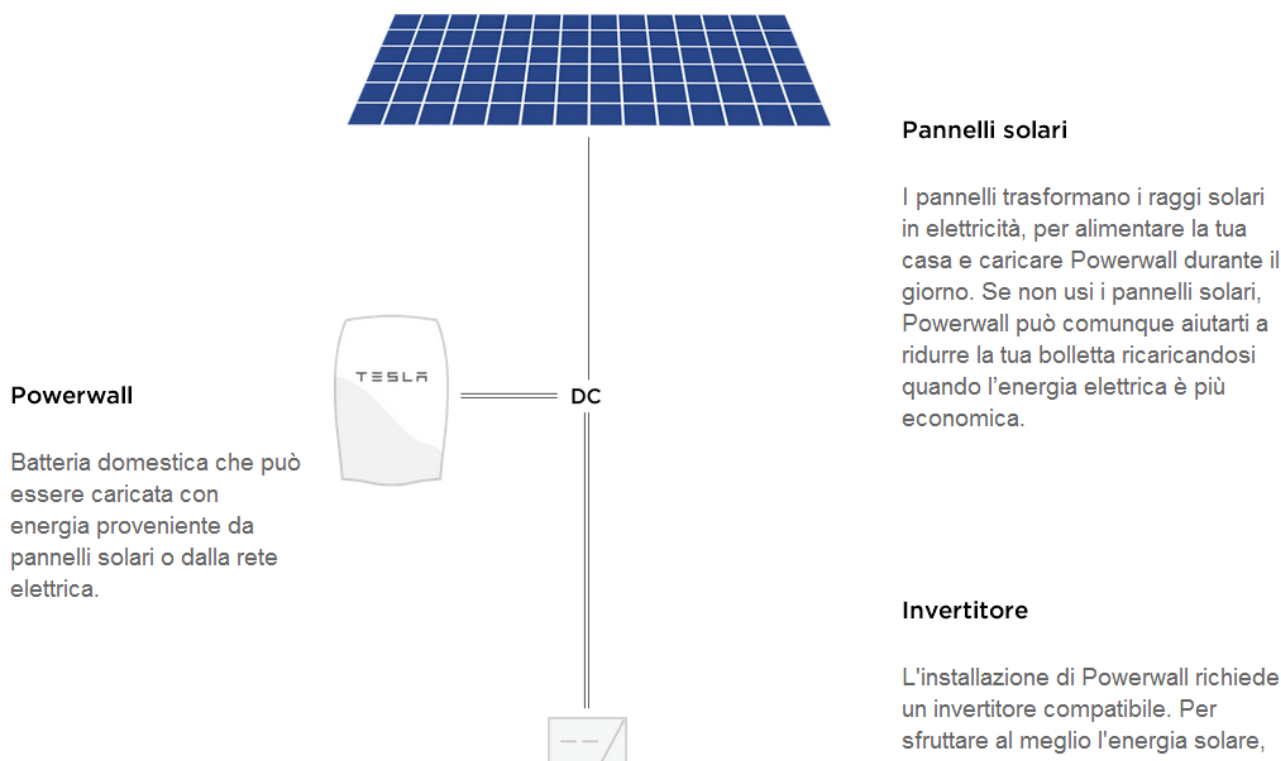
## Bella e funzionale

Le batterie per uso domestico attualmente disponibili sul mercato sono ingombranti, oltre che costose da installare e mantenere. Al contrario, la batteria agli ioni di litio Powerwall sfrutta la collaudata tecnologia delle batterie delle auto Tesla per rifornire la tua casa di elettricità in modo sicuro ed economico. Completamente automatizzata, si installa facilmente e non richiede alcuna manutenzione.



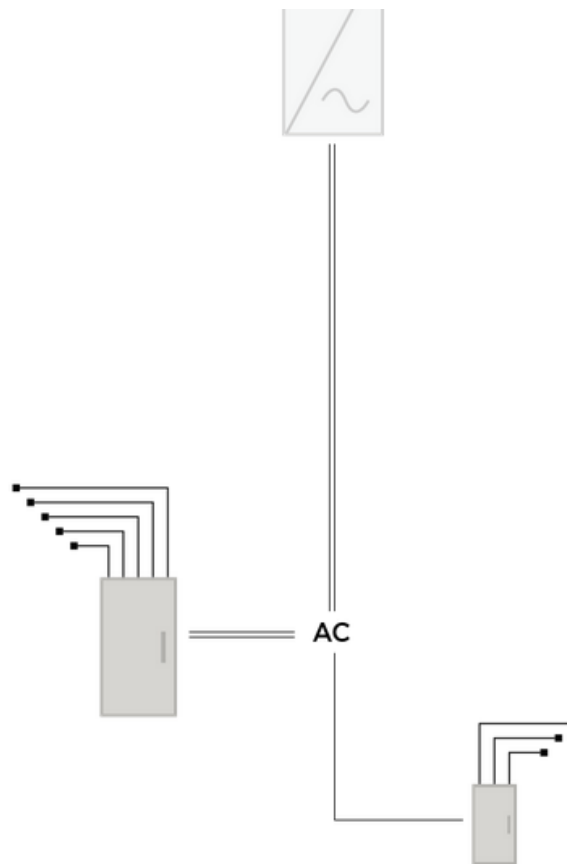
## Come funziona

Il tipico sistema Powerwall comprende pannelli solari, un invertitore usato per passare da corrente continua a corrente alternata, uno strumento per misurare la carica della batteria e, se usato anche come backup, un circuito secondario che alimenta i tuoi elettrodomestici più importanti. Il numero di componenti richiesti dipende da come si vuole usare la batteria.



## Pannelli elettrici

L'elettricità viene mandata dall'invertitore al quadro elettrico. Per applicazioni senza pannelli solari, e durante la notte, l'elettricità del vostro fornitore energetico viene mandata dal quadro elettrico all'invertitore per ricaricare il Powerwall.



viene installato anche uno strumento che misura la produzione dei pannelli e il consumo domestico.

L'installazione di Powerwall richiede un alternatore compatibile. Per sfruttare al meglio l'energia solare, viene installato anche uno strumento che misura la produzione dei pannelli e il consumo

## Pannello e interruttore di backup

Alcune installazioni di backup potrebbero richiedere un secondo pannello elettrico a cui collegare gli elettrodomestici e le prese da mantenere sempre attivi. In caso di interruzione della fornitura da parte della rete elettrica, il pannello viene attivato automaticamente da un interruttore elettrico.

Se l'impianto prevede pannelli solari, l'interruttore consente di continuare a sfruttare l'energia solare anche durante un blackout. Si tratta comunque di una funzionalità opzionale, da utilizzare per ottimizzare lo sfruttamento dell'energia solare o passare da una modalità all'altra.

## Capacità



Ciascun Powerwall è dotato di 6,4 kWh di capacità di accumulo di energia, sufficiente a dare energia a una casa normale nelle ore serali sfruttando l'elettricità generata dai pannelli solari durante il giorno. Nelle case con maggior fabbisogno energetico, è possibile installare e collegare tra loro più batterie

Di quanta elettricità ha bisogno la mia casa?

Consumi domestici medi.



Tv a schermo piatto  
0,1 kWh / h



Luci per stanza  
0,1 kWh / h



Computer  
0,05 kWh / h



Frigorifero  
1,6 kWh /giorno



Lavatrice  
2,3 kWh per ogni utilizzo



Asciugatrice  
3,3 kWh per ogni utilizzo



## Specifiche



### Tecnologia

Batteria agli ioni di litio ricaricabile, montata a parete, con controllo termico del liquido.

### Modelli

6,4 kWh  
Per uso quotidiano

### Garanzia

10 anni

### Efficienza

92,5% di efficienza CC in entrata e uscita

### Potenza

3,3 kW

### Profondità di scarica

100%

### Tensione

350 – 450 volt

### Corrente

9,5 Ampere

### Compatibilità

Compatibile con reti elettriche monofase o trifase.

### Temperatura d'esercizio

Tra -20°C e 50°C / Tra -4°F e 122°F

### Scatola di copertura

Pensata per installazioni in interno o esterno.

### Installazione

L'installazione deve essere effettuata da un elettricista professionista. Convertitore CC/CA non incluso.

### Peso

214 lbs / 97 kg

### Dimensioni

1302 mm x 862 mm x 183 mm

### Certificazione

CE dichiarazione di conformità  
IEC 62619, IEC 62109-1  
IEC/EN 61000, Class B Radiated  
Directive 2006/66/EC  
UN 38.3